

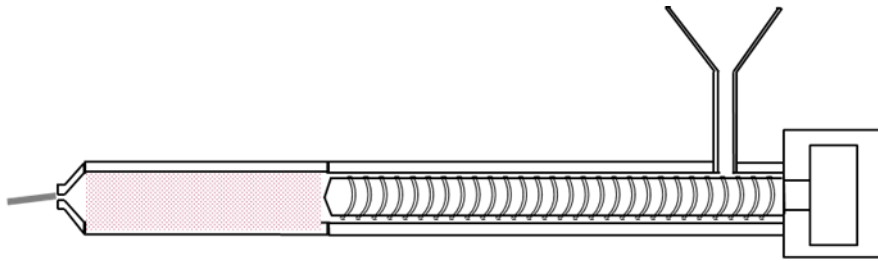


<図1>



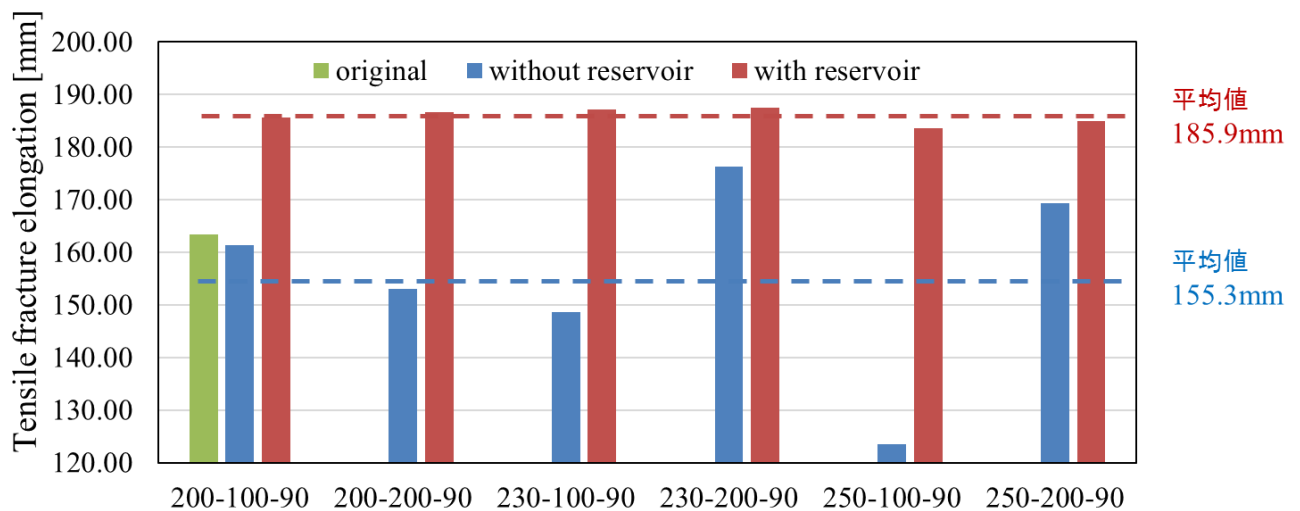
容器包装リサイクルプラスチックでの試験例 上：成形条件最適化なし、下：成形条件最適化あり

<図2>



溶融樹脂溜まりを設けたペレタイザー

<図3>



引張試験結果 横軸は、温度－スクリー回転数－引取速度

緑：オリジナルペレットからの成形品、青：通常のペレタイザーで作成したペレットからの成形品、赤：樹脂溜まりのあるペレタイザーで作成したペレットからの成形品